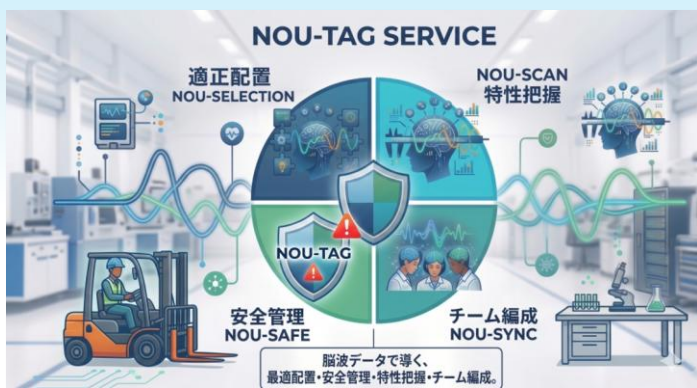




NOU-TAG™サービス



熟練作業者の『勘』を脳波でデータ化。確実な技術伝承が、若手の早期戦力化と離職ストップを実現します。

作業工程毎に必要な思考特性を取得



作業A
注意力
・集中持続（記憶）
・根気良さ、作業中感情起伏がでない方

作業B
・理解力
・認識力
・操作性（順応性）

作業C
・順応性
・判断力
・冷静さ

スマホと
簡易脳波計
による測定



● 作業工程に必要な思考特性の取得→習熟への手助け

— 作業者の習熟への手助け→技術伝承

- ・ 熟練者の思考特性を活用し、新規作業員、スキルが低い作業員をそれに近づけることによる教育の手助け→効率的な教育
- ・ 教育プランへの活用。技術継承者候補の選定

— 作業員の離職防止→離職率の低減

- ・ 作業工程中の感情の数値化、「ストレス」「飽き」等による潜在的な要因を可視化
- ・ 作業担当者のアサインにおいて、数値化したスキルバランスや相性を利用

● その工程の安全を導き出す：安全管理

- 「警戒心」や「ストレス」を測定し、データに基づく安全対策を行う
- 判断ミスが起こりやすい危険ゾーン見つけて、対策を講じる

